



Soluções à sua medida...

DM.4 | OSB



DM.4 | OSB

Os painéis de OSB (oriented strand board), aglomerado de partículas de madeira longas e orientadas, são especialmente adequados para o uso em situações estruturais ou não estruturais, na indústria de construção.

Características:

Sobreposição de três camadas de lâminas de madeira longas, orientadas de forma perpendicular umas em relação às outras, formam um painel com excelentes valores no módulo de elasticidade e de resistência à flexão.

Os formatos do OSB asseguram uma grande versatilidade na construção de paredes e têm uma maior estabilidade e resistência, para além de se tornarem económicos e de fácil utilização.

A sua característica de resistência à humidade significa que o OSB pode ser usado em tetos quentes ou frios. Este produto suporta praticamente todos os tipos de cobertura incluindo, betumes, tijoleira e telhas. Combinado com madeira maciça para formar junções em L, torna a construção pesada mais económica e simples.

As Placas OSB são classificadas por 3 tipos:

- OBS 2 - Para utilização estrutural corrente, sem risco de humidade, para revestimento de paredes ou para a construção de móveis e decoração.
- OSB 3 - Para utilização estrutural que exija uma boa resistência à humidade, como pavimentos, paredes, alpendres abrigados e na indústria de embalagem.
- OSB 4 - Para utilizações estruturais especiais, que exijam uma boa resistência à humidade, embora não direta, como vigas, coberturas e tetos.

DIMENSÕES DISPONÍVEIS

2500x1250mm

ESPESSURAS DISPONÍVEIS

8/10/12/15/18/22mm

Outras madeiras e medidas sob consulta



OSB

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O OSB é um ótimo suporte para pavimentos fixos ou pisos flutuantes, desde o seu uso em condições domésticas secas até ao uso em condições de humidade na indústria pesada.

Na construção civil para uma utilização estrutural, seja na elaboração de paredes, pisos, vigamentos de suporte de cobertura, etc.

O OSB oferece um vasto leque de opções decorativas, dado o seu padrão natural de madeira e a sua facilidade de envernizamento e de adoção de outras texturas. Sendo de fácil utilização na indústria de carpintaria.

Na indústria da embalagem, tanto em condições secas ou húmidas, o OSB permite uma maior rentabilização do custo-benefício, dada a sua resistência, leveza e disponibilidade em grandes dimensões.

